

# Filtraglass

## Razones para adquirir un sistema de reciclaje de agua

Con más de 15 años de experiencia como fabricante de sistemas de filtración y reciclaje, la empresa Filtraglass ofrece un completo catálogo de soluciones para la reutilización del agua empleada en los procesos de transformación del vidrio. Filtraglass estará presente en la feria Vitrum los días 1 a 4 de octubre en Milano Rho, en el Pabellón 7 - Stand P-21 / R-22.



Una de las preguntas que toda empresa transformadora se plantea a la hora de instalar un sistema de reciclaje de agua es la de qué ventajas le va a reportar en su actividad diaria. La firma **Filtraglass**, especializada en este segmento, ofrece las siguientes respuestas a dicha pregunta:

- Ahorro en el consumo de agua: el objetivo principal de un sistema de reciclaje es la reducción del consumo de agua mediante su

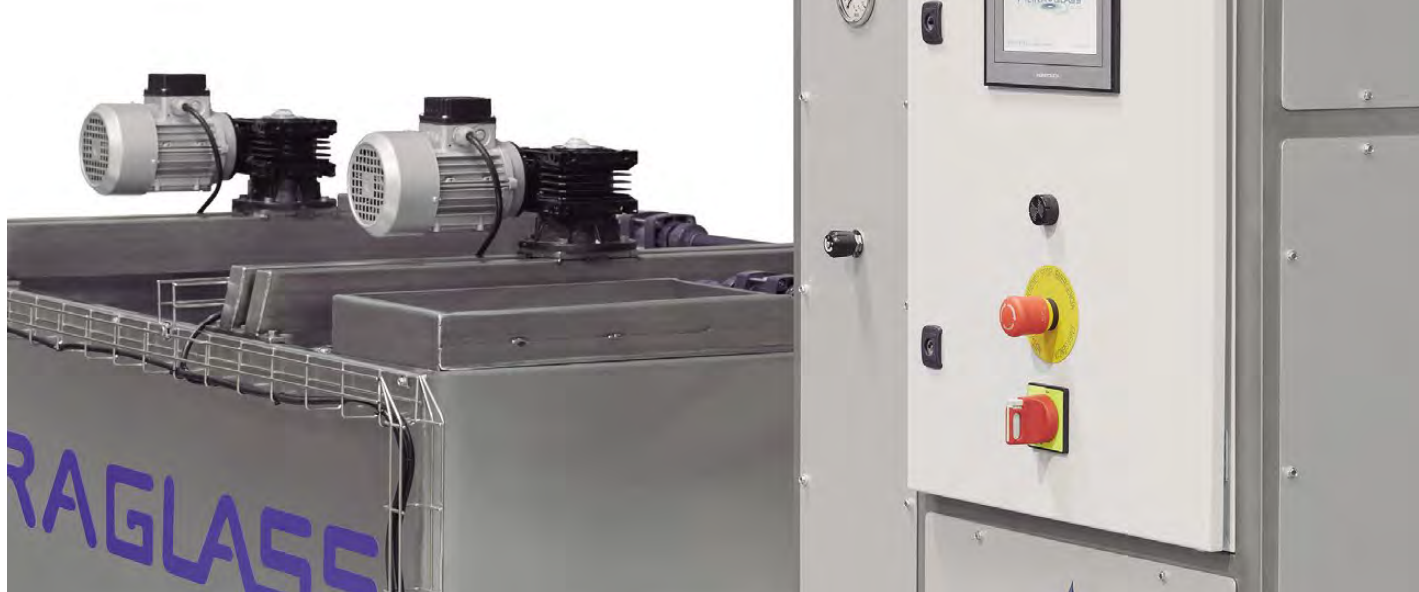
reutilización. El sistema recoge el agua con partículas sólidas de vidrio utilizada en los procesos de su manufactura y la filtra para después devolverla al circuito cerrado de suministro.

Por lo general, un sistema de reciclaje puede llegar a reducir el porcentaje de consumo de agua de la red en hasta un 85 %. Sin embargo, esta cifra puede aumentar o disminuir según las condiciones de la ins-

talación, del número de máquinas, de las posibles fugas en el circuito y de las pérdidas de agua por evaporación.

- Extensión de la vida útil de las máquinas: tras la instalación de un sistema de reciclaje de agua, el mantenimiento de las máquinas de tratamiento del vidrio se ve reducido gracias al uso de agua limpia, de calidad equiparable a la de la red y sin residuos de polvo de vidrio que pueden da-

La utilización de agua filtrada en los procesos de tratamiento del vidrio permite obtener un producto final limpio: un vidrio transparente y libre de residuos de polvo de vidrio.



ñarlas. De este modo, más allá de reducir su mantenimiento, también se evita el desgaste de las máquinas y sus piezas y, en consecuencia, se alarga su vida útil.

- Más productividad: uno de los factores más importantes de cualquier empresa de cualquier sector es su productividad. Ésta puede verse afectada por diversos factores, entre ellos, los paros en la línea de producción para realizar tareas de mantenimiento.

Las plantas de tratamiento de vidrio que instalan sistemas de filtración de agua reducen sus tareas de mantenimiento, y en consecuencia, los paros en la línea de producción. El tiempo que antes se empleaba para sustituir el agua de los tanques y extraer el residuo, ahora se emplea para seguir produciendo.

- Menos contaminación medioambiental: el consumo de agua es uno de los factores sobre los que en los últimos años se ha incidido especialmente para contribuir

positivamente al mantenimiento del medio ambiente. Actualmente, que una empresa cuente con un valor ecológico puede ser un rasgo distintivo respecto a su competencia.

Con la instalación de un sistema de filtración de agua contribuimos a evitar la degradación del medio ambiente de dos formas distintas: por una parte, reduciendo el consumo de agua al reciclar y reutilizar siempre la misma; y, por la otra, evitando la deposición de polvo de vidrio en el medio ambiente, ya que el sistema convierte este polvo de vidrio en un residuo sólido, seco, extraíble y reciclable.

- Reducción del consumo de refrigerante: el consumo de líquido refrigerante va estrechamente ligado al del consumo de agua. Algunas empresas de la industria de tratamiento del vidrio emplean este producto para mejorar las tareas de corte y evitar el calentamiento de las muelas diamantadas. En una instalación sin sistema de reciclaje de agua, el refrigerante debe

sustituirse con más regularidad ya que la vida útil del agua al que se le aplica es más limitada.

El cambio principal que supone la instalación de un sistema de filtración en cuanto al uso de este producto es la regularidad en la que el agua debe reemplazarse, que se reduce drásticamente. De este modo, el consumo de refrigerante disminuye ya que solamente debe añadirse a consecuencia de una fuga o del proceso ordinario de evaporación.

- Mejora del producto final: el uso de agua de calidad óptima, no solo influye en el nivel de mantenimiento de las máquinas o en la extensión de su vida útil sino que también influye en el resultado final del vidrio tratado.

La utilización de agua filtrada en los procesos de tratamiento del vidrio permite obtener un producto final limpio: un vidrio transparente y libre de residuos de polvo de vidrio. ■



# FILTRAGLASS

WATER TREATMENT **FOR GRINDING TECHNOLOGY**



DESCUBRE LOS **BENEFICIOS**  
DE TRABAJAR CON **AGUA LIMPIA**  
VISÍTANOS EN **VITRUM MILANO**  
Y PODRÁS VER UNO DE NUESTROS  
SISTEMAS EN FUNCIONAMIENTO



TAKE YOUR GLASS BUSINESS TO THE NEXT LEVEL

1/4 October 2019 **fiera milano rho**

Come and visit us

CHECK OUR



**VISÍTANOS**

PABELLÓN 7

ESTAND P21

[WWW.FILTRAGLASS.COM](http://WWW.FILTRAGLASS.COM) | [INFO@FILTRAGLASS.COM](mailto:INFO@FILTRAGLASS.COM)

-  **I+D**
-  **Montaje versátil**
-  **Circuito cerrado**
-  **Proceso automático**
-  **Bajo consumo**
-  **Alta rentabilidad**
-  **Residuo sólido**
-  **Responsabilidad medioambiental**



### ¿Por qué adquirir un sistema de reciclaje de agua?

1. Ahorro en el consumo de agua de la red
2. Mejora del rendimiento y productividad de las máquinas de manufactura del vidrio
3. Disminución de los costes de mantenimiento
4. Reducción de los daños al medio ambiente
5. Reciclaje 100% de las aguas tratadas en circuito cerrado
6. Aumento del ciclo de vida de las máquinas de manufactura
7. Mejora de la calidad y apariencia del vidrio tratado
8. Incremento de la vida útil de los componentes de las máquinas de manufactura
9. Disminución significativa de los paros en la línea de producción
10. Ahorro en el consumo de refrigerante

[WWW.GLASSTEK.ORG](http://WWW.GLASSTEK.ORG) | [INFO@GLASSTEK.ORG](mailto:INFO@GLASSTEK.ORG)

**Suscríbese aquí**

**FICHA DE EMPRESA**